

Sistemas de repetición (Speed Fastening Systems®)

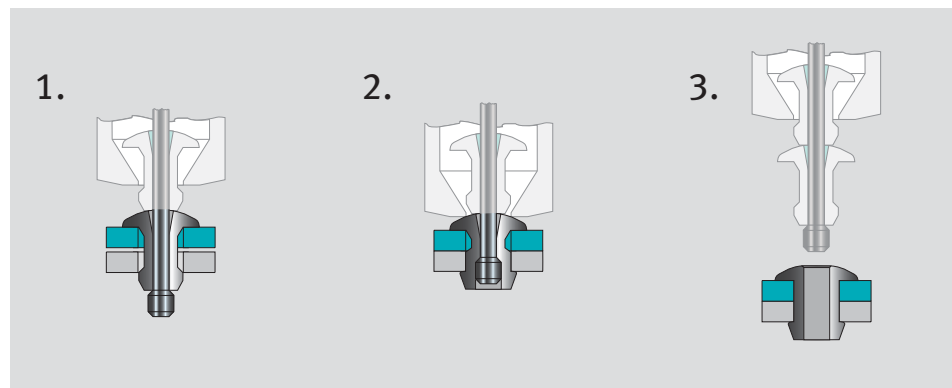


Beneficios del ensamblaje

El sistema de remachado por repetición Avdel® proporciona un ensamblaje rápido y fiable de materiales metálicos, plásticos, compuestos y componentes electrónicos. Los remaches se suministran tanto en forma de cargadores como a granel para los distintos equipos de colocación. Al final de un ciclo de remachado, el siguiente remache se alimenta en la boquilla de forma automática para comenzar así un nuevo ciclo de remachado. El sistema de repetición ofrece grandes ventajas frente al sistema tradicional de fijación mecánica, como son:

- Ensamblaje desde un solo lado a alta velocidad
- Sujeción y fijación consistente
- Buena resistencia a vibración
- Ensamblaje muy controlado
- Tiempos de ciclo cortos
- Eliminación de sobre-apretado

Secuencia típica de colocación



Por favor visite nuestra página web www.avdel-global.com para ver las animaciones de los distintos remaches.

1. El mandril, con el remache previamente cargado, se introduce en el taladro.

2. La activación del remachado hace que la herramienta tire del mandril haciéndolo pasar por el interior del remache. Se produce inicialmente, un llenado del taladro y un acortamiento del remache generando una unión fuerte y segura.

3. Al final del ciclo, la herramienta alimenta automáticamente el siguiente remache quedando preparada para iniciar un nuevo ciclo de remachado.

Aplicaciones de ensamblaje

Hay muchas situaciones de ensamblaje donde los remaches de repetición Avdel® proporcionan la solución de remachado ideal, incluyendo:

- Cajas de aluminio fundido
- Parachoques y puertas de coches
- Conectores DIN y disipadores térmicos para PCB
- Electrodomésticos
- Ingeniería eléctrica
- Equipos de iluminación
- PCBs para ensamblajes de chasis
- Interruptores
- Equipos de telecomunicaciones

Bisagra de ventana



Tubo de aleación con cojinete de nylon



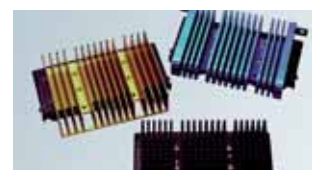
Bisagra de puerta de vidrio, servidores




Bomba de vacío para motores diesel



Disipadores térmicos de procesadores



Visión general de toda la gama

Briv®		Con contracabeza preformada Cabeza grande Gran apriete y resistencia al corte
Rivscrow®		Elemento de fijación roscado Desmontable con llave hexagonal y reutilizable Sujeta materiales hasta una dureza Vickers de 105 Hv5
Chobert®		Agujero cónico interno Apriete controlado Gran resistencia al corte Ideal para materiales blandos y frágiles
Grovit®		Diseñado para aplicaciones con agujeros ciegos, no pasantes Ranuras circulares en el cuerpo Para ser utilizado en madera, plásticos, fibra de vidrio y aluminio

Avtronic®		Sujeta conectores DIN 41612 y otros componentes en tarjetas de circuitos impresos Ranuras circulares en el cuerpo
Avert®		Separadores roscados para tarjetas circuitos impresos Agujero interno roscado Diversas alturas separadoras
Avlug®		Terminales de conexión soldables, para circuitos impresos Cuerpo laminado/moleteado

Equipos de colocación

7537



23 módulos de remachado para el montaje de bastidores de ordenadores



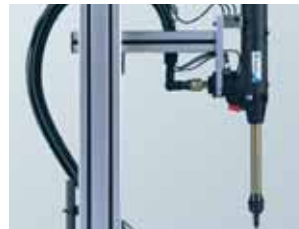
753



70510 Estación de trabajo colocada bajo mesa



7535 Estación de remachado de brazo fijo



Estación de trabajo doble, con separación fija entre remaches



7535 Estación de remachado con pantógrafo



Sistemas de remachado hechos a medida

